

## Vulkem Quick Tile Primer

---

### Produktbeschreibung

Vulkem Quick Tile Primer ist ein niedrigviskoses, farbloses, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

### Haupteigenschaften

- Hervorragende Haftung auf Metallen, Fliesen und hochverdichtetem Beton
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln
- Bietet eine gute Haftung für nachfolgende Beschichtungen

### Produktinformation

**Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !**

### Anwendung

Vulkem Quick Tile Primer wird als Grundierung verwendet, um eine hervorragende Haftung auf Metallen (z.B. Eisen, Aluminium, Edelstahl), Fliesen und hoch verdichteten mineralischen Untergründen zu erzielen. Als Grundierung wird das Harz nur in ungefülltem Zustand verarbeitet.

Für feuchte (nicht nasse) Untergründe verwenden Sie bitte Vulkem Quick Primer H. Bei abweichenden Untergründen wie z. B. Holz, Magnesia, Anhydrid oder anderen bitte Rücksprache mit unserer technischen Abteilung.

Bei allen Vulkem Quick Grundierungen empfehlen wir dringend, dass vor der allgemeinen Verwendung auf der Baustelle Aushärtungs- und Haftungstests auf dem Untergrund durchgeführt werden. Untergründe, die dazu neigen zu „blasen“ (Luftaustritt), nicht bei steigenden Temperaturen grundieren.

Informationen zu den oben genannten Produkten entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern.

### Zertifikate und Zulassungen

CE nach EN 1504-2 (bei Verwendung als Teil des Gesamtsystems)

## Technische Informationen

### Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

Viskosität +25 °C (DIN 53019)	90 - 140 mPa·s
Dichte bei +23 °C (ISO 1183)	1,0 kg/l
Topfzeit / Verarbeitungszeit bei +20 °C	ca. 15 Minuten
Aushärtezeit bei +20 °C	ca. 30 - 60 Minuten
Flammpunkt (ISO 1516)	+ 11,5 °C

### Technische Eigenschaften (ausgehärteter Zustand)

Zugfestigkeit (EN ISO 527)	5,5 MPa
Reißdehnung (EN ISO 527)	0,64 %
Elastizitätsmodul (EN ISO 527)	497 MPa
Dichte bei +20 °C (ISO 1183)	1,1 kg/dm <sup>3</sup>

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

## Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## Lagerfähigkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

## Anwendungsrichtlinien

### Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	0 °C - +35 °C
Material-Temperatur	0 °C - +30 °C
Für Temperaturen unter 0 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Vulkem Quick Accelerator	
Relative Luftfeuchtigkeit	< 95 %
Untergrundfeuchtigkeit	Max. 4,0 % (nach DIN EN 13813)

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Um die Möglichkeit einer Anwendung außerhalb dieser Bedingungen zu beurteilen, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Untergrundvorbereitung

Vorausgesetzt wird ein Untergrund, der den Anforderungen der Nutzung entspricht.

Stahluntergründe müssen nach Sa 2.5 (DIN 12944-4) vorbereitet werden.

Verzinkte Stahluntergründe müssen durch Sweep-Strahlen (DIN 12944-4) vorbereitet werden.

Glasierte Oberflächen müssen so weit abgeschliffen werden (ca. 60 %), bis die Haftungsvorgaben erreicht werden.

Bei leicht belasteten Böden ist z. B. eine Druckfestigkeit von mindestens 30 N/mm<sup>2</sup> (siehe auch DIN 18560-1) und eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> im Durchschnitt zu erreichen. Vorversuche auf kritischen und unbekannten Untergründen sind durchzuführen.

Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von Staub, Fett und Öl sein. Schlämme und lose Partikel müssen gründlich entfernt werden, z. B. durch Kugelstrahlen oder Schleifen. Fette oder Öle sowie Feuchtigkeit können z. B. durch Flammstrahlen entfernt werden.

Um eine gute Haftung zu erreichen, muss der Untergrund eine entsprechende Rautiefe gemäß der Vorbereitungsrichtlinie der DAfStb vorweisen.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren allg. Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien.

## Mischen

Vor der Anwendung muss Vulkem Quick Tile Primer sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen. Vulkem Quick Tile Primer wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt. Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil berechnet.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt. Eine zu geringe Dosierung des Härterpulvers muss vermieden werden.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Vulkem Quick Tile Primer		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	2,0 %	400 g
10 °C	4,0 %	800 g
0 °C	6,0 %	1200 g
< 0 °C	6,0 %	1200 g

### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 °C - 20 °C.

Für Temperaturen < 0 °C ist unser Beschleunigerzusatz Vulkem Quick Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm<sup>3</sup>

Geben Sie die erforderliche Menge Härterpulver kurz vor der Anwendung in die fertig vorbereitete Mischung und mischen Sie diese dann gründlich 1 - 2 Minuten.

## Verarbeitung

Das mit Härterpulver angemischte Material wird in Bahnen ausgegossen und mit einer geeigneten mittel- bis langflorigen Rolle auf den Untergrund gleichmäßig aufgebracht. Zum raschen Vorverteilen größerer Mengen kann ein gezahnter Gummischieber benutzt werden. Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Porosität des Untergrunds. Bei stark saugenden Untergründen ist eventuell ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Es muss bis zur Sättigung grundiert werden, um einen geschlossenen Harzfilm zu erreichen.

In die noch nasse Grundierung kann feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm offen eingestreut (ca. 0,1 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>) werden.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren allg. Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien.

## Verbrauchsmenge

ca. 0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrunds.

## Aushärtung

Begeh- und überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20 °C.

## Lieferform

- 10 kg Hobbock
- 20 kg Hobbock

## Reinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Vulkem Quick Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Bei Verwendung anderer Reiniger (MEK, Aceton, ...) sind Werkzeuge vor der Wiederverwendung zu trocknen.

## Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Vulkem Quick Tile Primer ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

## Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH  
info@alteco-technik.de  
Telefon: 04243 / 9295 - 0

## Garantie

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

**CE Zertifizierung** – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.